



LABORATORIO INTERPROFESIONAL LACTEO  
DE CASTILLA Y LEÓN



INSTITUTO  
TECNOLÓGICO  
AGRARIO



Junta de  
Castilla y León

# INDUSTRIA LÁCTEA 4.0

## AVANZANDO HACIA LA FÁBRICA INTELIGENTE DEL FUTURO

La industria 4.0 está cambiando rápidamente el paradigma de la planta de producción, creando nuevos horizontes y empresas mucho más competitivas.

¿Está preparada la industria Láctea para el cambio?



Estación Tecnológica de la Leche  
Ctra. Autilla, S/N Apartado, 84 34071, PALENCIA



20 abril 2018. 9:00 a 14:00 hrs



Aforo: 50 personas



Registro en [inf@lilcyl.es](mailto:inf@lilcyl.es)

## AGENDA

**09:00**      **Recepción**

**09:30**      **Presentación de la Jornada.**

**José Antonio Mallo (Director técnico del LILCYL) y Carmen Asensio (Directora de la Estación Tecnológica de la Leche)**

**10:00**      **Seguridad alimentaria en la fábrica y cadena láctea del futuro: retos y soluciones.**

**David Martínez-Simarro. Jefe del Departamento de Tecnologías de la Información y Comunicaciones en ainia centro tecnológico.**

Presentación de retos actuales y futuros relacionados con la seguridad alimentaria en el ámbito de la fabricación y la cadena de valor. Presentación de soluciones tecnológicas en el ámbito de industria 4.0 a dichos retos.

**10:30**      **‘1 cm de laboratorio’. Miniaturización, portabilidad y abaratamiento del análisis de alimentos**

**Marta Prado. Investigadora principal del grupo de calidad y seguridad alimentaria. Laboratorio Ibérico Internacional de Nanotecnología (INL)**

Soluciones analíticas basadas en la combinación de biología molecular y tecnologías de micro y nano fabricación para desarrollar instrumentos de análisis miniaturizados, rápidos y fiables para la industria alimentaria y los laboratorios de control.

**11:00**      **Café**

**11:30**      **Estado de la Industria alimentaria en la Industria 4.0. Smart Factory**

**Miguel López. Profesor de Ingeniería Química de la UVIGO y Director I+D de ASM**

¿Cuál es el estado actual de la industria alimentaria en el uso de métricas de productividad, digitalización de datos y análisis de la información para la toma de decisiones?

**12:30**      **Smart Factory en el sector alimentario. Casos prácticos.**

**Diego López. Ingeniero de Proceso Senior de ASM**

Digitalización de la captura de datos de producción e integración con el ERP: Sistemas MES-MOM. OEE, productividad, personal en puesto, SPC, control de contenido efectivo y Seguridad alimentaria

**13:00**      **Cierre de Jornada**

**Alberto Páramo Ibáñez, Director Gerente del LILCYL.**

**Representante de la Consejería de Agricultura y Ganadería (JCYL)**

**13:30**      **Vino**